

# MARCOTHERM ROUND-PU

Code RPUxxxSPxx

## DESCRIPTION



Les cylindres de montage MARCOTHERM ROUND-PU sont réalisés en mousse polyuréthane rigide imputrescible, sans CFC, teints dans la masse en noir. Disponibles de deux diamètres différents:

### Dimensions

- Diamètre: 90 / 125 mm
- Diamètre surface utile: 50/85 mm
- Epaisseur : 60 – 300 mm
- Poids spécifique : 300 kg/m<sup>3</sup>

## APPLICATION

Les cylindres de montage MTH ROUND-PU servent notamment comme pièces d'appui en cas de charges de compression élevées ainsi que comme support de montage d'éléments provenant de sources externes en polystyrène expansé (EPS) et laine de roche (MW). Ils peuvent être recouverts d'enduits normalement réparables sur le marché sans pré-vernissage nécessaire. Grâce au poids spécifique élevé, les vissages avec vis à bois ou vis autotaraudeuses, ainsi que vis à filet cylindrique et pas élevé (par ex. les vis pour les tableaux)

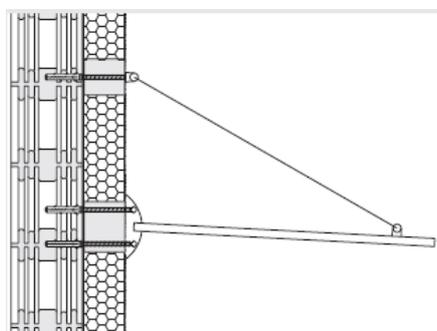
sont admis. En cas de charges transversales élevées et de traction, un ancrage à la base est requis.

Les cylindres de montage MARCOTHERM ROUND-PU ont une résistance limitée aux rayons UV, cependant en principe, pour la durée de la construction, aucune protection n'est nécessaire.

Le montage comme pièces d'appui est admis, par ex. pour auvents, stores, protections solaires, portemanteaux, colliers serre-tube avec filet à bois.

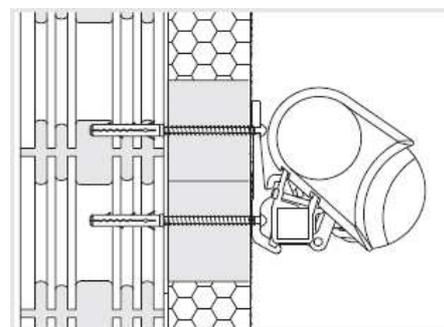
### Auvents

Ancrage des éléments provenant de sources externes aux ouvrages de maçonnerie en utilisant des chevilles à vis ou par méthode hydraulique. Cette application engendre un pont thermique.



### Stores et protections solaires grande surface

Ancrage des éléments provenant de sources externes aux ouvrages de maçonnerie en utilisant des chevilles à vis ou par méthode hydraulique. Cette application engendre un pont thermique.



# MARCOTHERM ROUND-PU

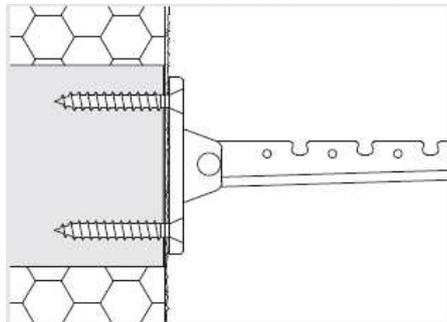
Code RPUxxxSPxx

## Portemanteaux

Vissage avec vis à bois ou vis autotaraudeuses, ainsi que vis à filet cylindrique et pas élevé (par ex. les vis pour les tableaux).

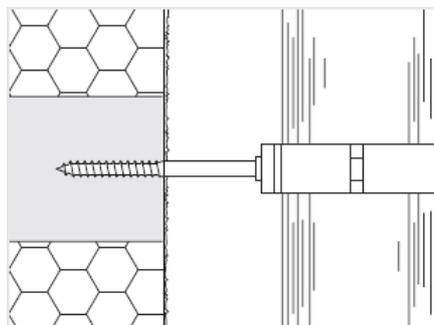
Diamètre de la vis : 5 mm min.

Profondeur d'insertion : 60 mm min.



## Colliers serre-tube avec filet à bois

pour conduits d'écoulement de l'eau du toit.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Certificat de conductibilité thermique : 0.04 W/mK

Réaction au feu selon la norme DIN 4102, mai 1998 : B2

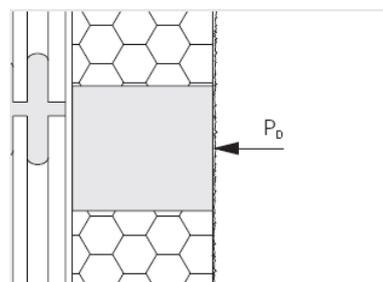
Conditions nécessaires de résistance à la traction adhésive des bases selon la norme SIA : 0.25 N/mm 2.5 kg/cm

La résistance à la traction adhésive de la base doit être éventuellement déterminée par l'exécution d'essais. Cela est une condition préliminaire au collage sur toute la surface. A cause de l'impossibilité de contrôle, il n'est pas possible de délivrer de garanties.

## Force de compression admise $P_D$ sur toute la surface cylindrique

Ø 90 mm: 4.5 kN 445 kg

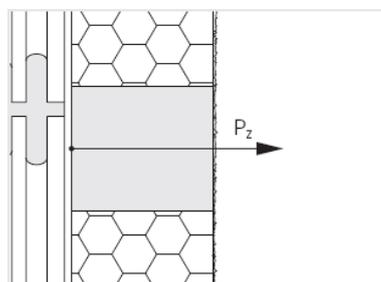
Ø 125 mm: 8.6 kN 859 kg



## Force de traction admise $P_Z$ sur les éléments collés à la base

Ø 90 mm: 0.5 kN 50 kg

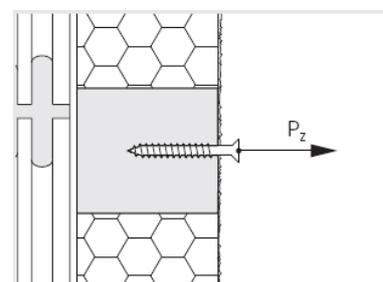
Ø 125 mm: 1.0 kN 100 kg



## Force de traction admise $P_Z$ sur les vissages

Force par vis : 0.6 kN 60 kg

Ces valeurs se basent sur le diamètre de la vis : 7 mm et profondeur d'insertion : 60 mm



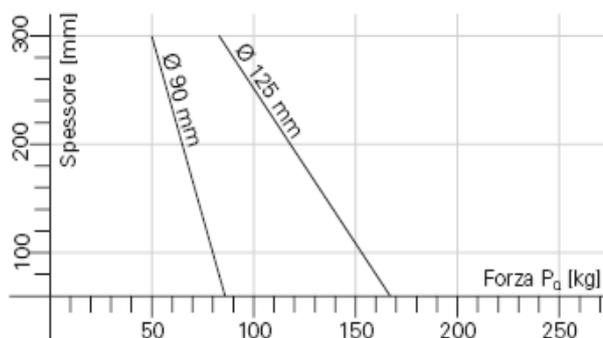
# MARCOTHERM ROUND-PU

Code RPUxxxSPxx

## Force transversale admise $P_Q$

sur l'élément fini inséré

Spess.	Forza Ø 90 mm		Forza Ø 125 mm	
	kN	kg	kN	kg
60 mm	0.9	86	1.7	167
80 mm	0.8	83	1.6	160
100 mm	0.8	80	1.5	153
120 mm	0.8	77	1.5	146
140 mm	0.7	74	1.4	139
160 mm	0.7	71	1.3	132
180 mm	0.7	68	1.3	125
200 mm	0.7	65	1.2	118
220 mm	0.6	62	1.1	111
240 mm	0.6	59	1.0	104
260 mm	0.6	56	1.0	97
280 mm	0.5	53	0.9	90
300 mm	0.5	50	0.8	83

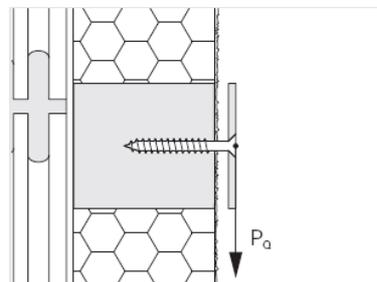


Spess./ Spessore= Epaisseur; Forza = Force

Dans les valeurs susmentionnées, on a pris en considération le tissu pour l'armature pour une valeur de 25 kg/5 cm.

## Force transversale admise $P_Q$

sans joint intermédiaire pour l'accrochage  
Force transversale par vis : 0.1 kN 15 kg

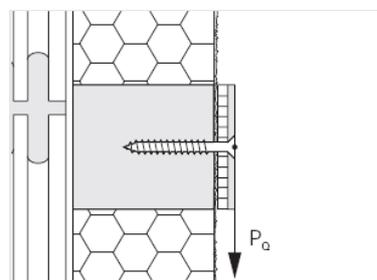


**Force transversale admise  $P_Q$  avec joint intermédiaire pour l'accrochage à la base (par ex. en plastique ou matériau scellant).**

Ø 90 mm: 0.9 kN 90 kg par vis

Ø 125 mm: 1.1 kN 107 kg par vis

Dans les valeurs susmentionnées, on a pris en considération le tissu de l'armature pour une valeur de 25 kg / 5 cm.



# MARCOTHERM ROUND-PU

Code RPUxxxSPxx

## MONTAGE

Les polissages nécessaires sur les surfaces isolées doivent être effectués avant la pose du cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU. Les cylindres de montage MARCOTHERM ROUND-PU sont facilement manufacturables en utilisant des scies électriques ou manuelles.

En utilisant un outil de fraisage pour cylindres de montage, effectuer un fraisage conique dans le panneau isolant.



Éliminer l'épaisseur résiduelle en utilisant un outil approprié et, une fois l'opération achevée, éliminer la poussière due au fraisage.



Appliquer le mortier adhésif sur la surface circulaire du cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU. L'élément doit être complètement collé sur toute la surface de la base.

Consommation par cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU pour une couche de 5 mm d'épaisseur :

Ø 90 mm: 0.04 kg

Ø 125 mm: 0.08 kg



Presser le cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU au ras des panneaux, dans la partie fraisée.



# MARCOTHERM ROUND-PU

Code RPUxxxSPxx

## TRAVAUX DE FINITION

Les éléments de montage provenant de sources externes sont montés sur le revêtement des enduits.

Les vissages des éléments provenant de sources externes sur le cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU ne sont admis qu'en cas de charges légères. Eventuelles charges lourdes doivent être accrochées à la base.

Vissage avec vis à bois ou vis autotaraudeuses, ainsi que vis à filet cylindrique et pas élevé (par ex. les vis pour les tableaux). Les vis à pas métrique et les vis auto-perforantes ne sont pas indiquées.

Visser l'objet à monter dans le cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU.

Des coupures en direction axiale et transversale par rapport à l'axe ne sont pas admises, parce que la mousse polyuréthane pourrait se rompre. Pour cette même raison des vissages au niveau des bords ne sont pas admis non plus.

En cas de vis ayant un diamètre élevé, une perforation préalable pourrait être opportune parce qu'elle évite le risque de coupure du cylindre de montage MARCOTHERM ROUND-PU.

Déterminer la position exacte des cylindres de montage MARCOTHERM ROUND-PU en battant sur le revêtement à enduit.

La vis pourra être insérée plus facilement en effectuant un trou à l'aide d'un poinçon. Il n'est pas nécessaire de perforer au préalable.



*La société COLORIFICIO SAN MARCO garantit que les informations contenues dans cette fiche sont fournies sur la base de son expérience et de ses connaissances techniques et scientifiques ; toutefois elle ne peut pas être tenue responsable des résultats obtenus après leur utilisation car les conditions d'application ne sont pas sous son contrôle. Il est cependant conseillé de toujours vérifier si le produit est approprié à chaque cas spécifique. La fiche présente annule et remplace la fiche précédente. Pour toute information technique ultérieure contacter le service d'Assistance Technique au +39 041 4569322.*